HELLUX HELIUS 120 L

Durable: Échange sans outils du module électronique et LED

Fiable: Durée de vie du convertisseur LED et des modules LED à 100.000 h

Facilité d'installation: Possibilités d'inclinaison pour un passage entre -10° à +115°

Fiable à long terme: Design spécialement optimisé pour une utilisation avec une technologie LED de pointe

Applications:

- Parkings
- Parc de ponts
- Installations industrielles

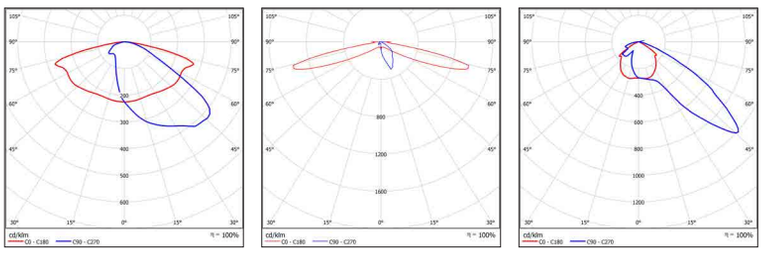
LUNUX GmbH
Mergenthalerstraße 6
30880 Laatzen
Telefon +49 (0)511 820 10-0
Telefax +49 (0)511 820 10-102
info@lunux-lighting.com
www.lunux-lighting.com

©LUNUX GmbH. Les informations peuvent varier en fonction de la version. Sous réserve de modifications techniques.
Toutes les informations sans garantie.

LUNUX

HELLUX HELIUS 120 L

Distribution de lumière:



CORPS DU LUMINAIRE	
Matériel	Fonte d'aluminium
Couleur	RAL 9006 ou DB 703
Type de montage	60 ou 76 mm Montage en sommet ou en prolongement de mât
Possibiltés d'inclination (en pas de 5°)	-100° à +25° (montage en sommet) ou -10° à +115° (prolongement de mât)
Dimensions (hauteur x diamètre)	515 x 306 x 94 mm
Poids	env. 7 kg
Surface exposée au vent	0,04 m^2
Classe de protection IP	IP 66
Type de vitre	ESG
Résistance aux chocs	IK 08
PROPRIÉTÉS PHOTMÉTRIQUES	
Source de lumière	Module LED avec LED High-Power
Système optique	Répartition de la lumière en faisceau asymétrique extensif et intensif, avant rayonnante
Flux lumineux assigné	5.000 – 8.000 lm (1000 lm Pas)
Efficacité lumineuse	jusque´a 150 lm/W
Température de couleur	3.000 K | 4.000 K
Indice de rendu de couleur (RA)	>70
Durée de vie nominale à (ta) 30 °C	100.000 h á L80/B10
PROPRIÉTÉS ÉLECTRIQUES	
	27 -64 W
Classe de protection électrique	SK I
Tension nominale / Fréquence	220 - 240 V | 50 - 60 Hz
PROPOSITIONS D'INSTALLATION	
Domaines d'application	Parkings, Parc de ponts, Installations industrielles
Hauteur du point lumineux	3,5 - 8 m
Température d'ambiance admissible (ta)	- 25 °C á + 35 °C
AUTRES PROPRIÉTÉS	
Certificat	CE

✓

CE

2018.09.03_TDB_HELLUX_HELIUS_120_L_20180503 / FR